

Технологические требования к тетрадам предоставляемым на шитье нитками:

#### **Общие требования к тетрадам:**

- аккуратно сфальцованы без перекоса по линиям фальца, углы тетрадей ровные без замятий и волн;
- все тетради должны быть одного формата;
- без шлейфа или левый шлейф 10-15 мм
- без перфорации в корешке;
- в работу принимаются: 32, 16, 12, 8, 4-страничные тетради (см. табл. 1);
- на корешке тетради корешковая метка с номером тетради (тетради без корешковых меток принимаются в работу без последующих претензий по порядку подбора);
- обрезные метки по краям тетради;
- голова тетради 5 мм (допустимо увеличение головы до 15-20 мм);
- хвост тетради не более 30 мм;
- передок тетради не более 20 мм;
- упакованы: на паллеты с перекладкой, в стрейч или в пачки (коробки);
- на паллете должен быть указан номер листа и количество (см. табл. 2).

#### **Форматы тетрадей:**

<b>Книжный спуск</b>	<b>Высота</b>	<b>Ширина</b>
Максимальный дообрезной	380 мм	315 мм
Максимальный обрезной	370 мм	305 мм
Минимальный дообрезной	150 мм	80 мм
Минимальный обрезной	140 мм	75 мм

<b>Альбомный спуск</b>	<b>Высота</b>	<b>Ширина</b>
Максимальный дообрезной	315 мм	315 мм
Максимальный обрезной	305 мм	305 мм

#### **Количество тетрадей и порядок вложения:**

Максимальное количество тетрадей в одной подборке – 50

Максимальное количество вложенных элементов (тетрадей) – 4

#### **Когда обязателен шлейф:**

- для вложенных одногибных тетрадей;
- для альбомного спуска;
- для тетрадей, чей дообрезной формат больше 250x330 мм

**Особые условия, этого нельзя делать категорически:**

- класть блок объемом менее 30-40 тетрадей вверх ногами относительно предыдущего. Машина отсчитывает тетради самостоятельно, нормальная высота привертки 10-15 см сколько в ней будет блоков абсолютно не важно;
- перекладывать блоки бумажками;
- делать тетради без левого шлейфа 10-15 мм если они состоят из вложенных односкибок.
- делать правый шлейф
- делать блок в котором есть тетради со шлейфом и без шлейфа.
- делать шлейф разной длины
- делать двухсгибные тетради без вкладки из бумаги плотностью менее 115 г/м<sup>2</sup>.
- делать альбомный спуск из односгибных тетрадей (даже вложенных) из бумаги плотностью менее 150 г/м<sup>2</sup>.

**Таблица 1:** Зависимость типа тетради от плотности бумаги

<b>Плотность бумаги</b>	<b>Тип тетради</b>
65-80 г/м <sup>2</sup> офсетная бумага	Рекомендуем: четырехсгибные тетради, 2 вложенные трехсгибные тетради, трехсгибные тетради.
	Допустимо: 2-4 двухсгибные вложенные тетради со шлейфом, 3-4 вложенные одосгибные тетради со шлейфом (только для бумаги 80 г/м <sup>2</sup> )
	Не допустимо: двухсгибные тетради без вкладки, односгибные тетради в любом виде для бумаги менее 70 г/м <sup>2</sup>
100-160 г/м <sup>2</sup> офсетная бумага	Рекомендуем: трехсгибные тетради, 2 вложенные двухсгибные тетради
	Допустимо: 2-3 двухсгибные вложенные тетради со шлейфом, 3-4 вложенные одосгибные тетради со шлейфом, двухсгибные тетради (для бумаги 160 г/м <sup>2</sup> )
	Не допустимо: односгибные тетради без вкладки и шлейфа
80-115 г/м <sup>2</sup> мелованная бумага	Рекомендуем: 2 вложенные трехсгибные тетради, трехсгибные тетради, 2-3 двухсгибные вложенные друг в друга, четырехсгибные тетради для бумаги 80-90 г/м <sup>2</sup>
	Допустимо: 3-4 вложенные одосгибные тетради со шлейфом для бумаги 115 г/м <sup>2</sup> при условии, что не альбомный спуск
	Не допустимо: двухсгибные тетради без вкладки, односгибные тетради без вкладки и шлейфа
130-150 г/м <sup>2</sup> мелованная бумага	Рекомендуем: трехсгибные тетради, 2-3 двухсгибные вложенные друг в друга
	Допустимо: 3-4 вложенные одосгибные тетради со шлейфом для бумаги при условии, что не альбомный спуск, двухсгибные тетради для бумаги 150 г.
	Не допустимо: односгибные тетради без вкладки и шлейфа
170-250 г/м <sup>2</sup> мелованная бумага	Рекомендуем: трехсгибные тетради для бумаги 170 г, 2 вложенные двухсгибные тетради для бумаги 200-250 г
	Допустимо: двухсгибные тетради, 3-4 вложенные одосгибные тетради со шлейфом
	Не допустимо: односгибные тетради без шлейфа

**Таблица 2:** Количество тетрадей (подобранных блоков) необходимых на приладку и тираж для операции **шитье блока**

Тираж	500	1000	2000	3000	5000	10000	20000
Количество тетрадей (блоков)	100	110	130	150	170	200	250

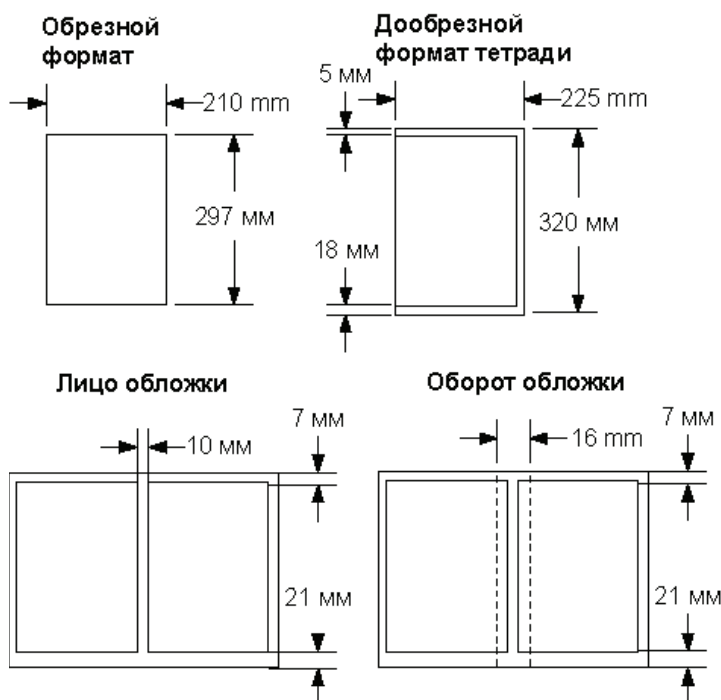
**Формат обложки для швейно-клевого скрепления.**

*Голова обложки* = голова тетради + 2 мм

*Хвост обложки* = хвост тетради + 3 мм

*Незапечатанная область на обложки* = толщина корешка + 3 + 3 мм.

Справа приведен пример обложки для брошюры формата 210х297, при условии, что печать была произведена на бумаге 64х90



**Таблица 3:** Количество тетрадей и обложки необходимое на приладку и тираж для операции **швейно-клевое скрепление** (подборка, шитье блока, приклейка обложки, трехсторонняя резка)

Тираж	500	1000	2000	3000	5000	10000	20000
Количество тетрадей (блоков)	200	210	230	250	300	400	500
Количество обложки	250	300	325	350	500	700	1000